

参考文献:

- [1]杨泽斌.农田水利灌溉运行管理发展探析[J].新农业,2022(08):68-69.
- [2]冯硕志.农田水利节水灌溉工程运行管理[J].建材发展导向,2022,20(08):67-69.DOI:10.16673/j.cnki.jcfzdx.2022.0069.
- [3]郭瑛.浅谈农田水利工程运行管理与水资源持续利用[J].南方农业,2022,16(04):220-222.DOI:10.19415/j.cnki.1673-890x.2022.04.072.
- [4]杨佑斌.小型农田水利工程运行管理分析[J].新农业,2022(04):71.
- [5]丁在锋.农田水利灌溉渠道工程运行维护及管理[J].农业科技与信息,2022(03):66-68.DOI:10.15979/j.cnki.cn62-1057/s.2022.03.026.
- [6]文旭亮.小型农田水利工程建设与运行管理[J].农家参谋,2021(16):181-182.

石油化工安全生产风险管控手段分析

彭涛

(湖南科大广通能源安全技术服务有限公司)

DOI:10.12238/jpm.v3i4.4867

[摘要]本文主要分析了石油化工安全生产风险管理控制工作,重点介绍了石油化工安全生产风险的管理控制手段方法,这些风险管控手段不仅能够克服现有石油化工安全生产中存在的缺点和风险,而且具有多种显著价值和优点。通过对石油化工安全生产风险管控手段研究,以期能为石油化工的安全生产提供可靠的保障,创造出最大化的经济与社会效益。

[关键词]石油化工; 安全生产; 风险管控; 方法手段

Analysis of risk management and control measures for Petrochemical Safety Production

Pengtao

(Hunan University of science and technology Guangtong energy security technology consulting service Co., Ltd.)

[Abstract] this paper mainly analyzes the risk management and control of petrochemical safety production, and focuses on the management and control methods of petrochemical safety production risk. These risk management and control methods can not only overcome the shortcomings and risks existing in the existing Petrochemical safety production, but also have a variety of significant values and advantages. Through the research on risk management and control means of petrochemical safety production, we hope to provide reliable guarantee for petrochemical safety production and create the maximum economic and social benefits.

[Key words] petrochemical industry; Safety production; Risk control; Methods and means

1 石油化工安全生产风险管控概述

在我国社会经济水平稳步提高的背景下,我国石油化工业产业也获得了长足的发展和进步。石油化工企业在实际的生产经营中存在着一定的安全风险与隐患,安全隐患问题是石油化工生产中的最根本也是最关键问题,安全生产不仅关系到石油化工企业的生产经营发展,影响着石油化工产业发展,也同时影响着相关工作人员的生命安全。因此,石油化工企业必须对安全生产加以重视,通过多种方法手段对石油化工安全风险进行管理控制。

安全生产是工业生产中所常见的一个概念,其内涵较为丰富,具体而言是指在生产过程中相关生产工作人员通过组织各种生产资料并对人员、财产、机械、环境等方面条件进行联系,从而减少生产过程中可能发生或导致的隐患与风险,使风险隐

患能够处于人为控制范围内的生产活动。在实际生产过程中,安全生产要求相应生产材料或物质必须要达到相应要求标准,有效减少生产过程中可能出现的财产损失与人员伤亡。安全生产风险管控工作强调安全事故发生前的预防,是指在进行一系列石油化工生产之前,将可能存在的隐患与风险或是可能造成危害的因素进行排除和可控,从而尽最大可能保证生产安全的一个重要前提工作。安全生产风险管控是石油化工企业在生产中所必须要关注和重视,也是必不可少的关键工作。

2 石油化工安全生产影响因素

在石油化工生产过程中,诸多方面的因素或条件会影响到石油化工生产的安全性,一般而言,石油化工生产中常见的影响安全生产的因素主要有四个方面:第一是诸如雷暴、强对流、台风、暴雨等极端天气环境因素,当雨水或台风天气多发时,

就会容易发生雨水从地表渗入油井导致水体污染风险增加的情况问题。第二是火灾危害因素。在石油化工生产过程中,若存在不合格生产情况,就容易引发不可控的石油爆炸情况问题,从而引起大面积火灾。同时,若相关工作人员违规携带禁止物品进入石油化工生产场地,就容易导致人为性火灾事故发生。除此之外,若石油化工生产设施设备出现老化或是设计不合理问题,也会增加火灾事故发生的概率和风险。第三为安全生产风险措施不完善因素。相关措施风险控制体系的完善、信息更新及时性等是影响石油化工安全生产的一个重要因素。若石油化工生产场地报警装置、防御保护措施等存在缺陷或问题,就会导致石油化工厂在生产过程中无法与外界进行及时信息沟通,一旦出现各种生产条件变化情况,石油化工生产无法及时调整,就会增加安全风险隐患。最后是安全生产技术与投入因素。石油化工生产技术水平以及生产要素的投入情况会直接影响到石油化工安全生产状况,因此石油化工企业必须要对技术以及生产要素投入加以关注和重视。

3 石油化工安全生产风险管控一般手段

3.1 应用先进技术

石油化工生产技术能够显著影响石油化工生产的安全性与生产效率。落后的生产技术无法适应和满足现代石油化工生产需求,且容易出现生产操作方面的问题,不当操作会导致安全事故发生。同时,落后的技术以及石油化工生产设备在长期使用操作过程中容易出现各种类型的故障隐患,容易引发一系列安全事故。对设备进行更新,并创新升级相应的生产技术以及风险管理控制技术,能够有效的控制石油化工生产过程中的安全风险。同时,部分石油化工安全生产方面的保障技术,例如消防技术或设备等更新换代,能够持续推动整体石油化工行业安全性提高。

3.2 提高安全生产管理水平

良好高效的安全生产管理不仅能够提高石油化工生产效率,也能够显著提升石油化工生产的安全性,从而保证达到安全生产风险控制目标,减少各类安全事故发生。石油化工生产安全问题最为根本的因素为人为因素,石油化工企业加强对相关工作人员的管理,提高工作人员的安全生产意识,强化责任意识,使每一位工作人员能够在实际的石油化工生产活动中重视安全生产,结合自身工作岗位责任与要求控制安全生产风险。管理工作人员不仅需要加强生产工作人员管理,还需要发挥制度管理的作用和价值,制定并不断完善相应管理制度体系,从而规范化和标准化开展相应的石油化工安全生产管理工作。

3.3 加强工作人员培训

石油化工生产中一线操作工作人员以及专职从事安全生产的相关工作人员能力水平会直接影响石油化工生产的安全性,对石油化工生产中人为风险进行控制,必须要加强工作人员的培训,一方面需要不断提高工作人员的安全意识与责任意识,另一方面还需要通过开展交流讲座、专家指导等活动不断提升工作人员的实践操作能力水平,使工作人员能够在实际工作中实现安全生产。石油化工企业还应当建立相应的工作考核评价与奖惩制度,从而有效规范和激励工作人员,在保证石油化工生产安全性的同时提高石油化工生产的效率。

3.4 建立应急管理体系

虽然应当常见石油化工安全生产风险的措施方法手段不断增加,相关管理体系逐渐完善,但在实际的石油化工生产中,突发事件是影响和造成严重安全风险的最主要情况。因此,石

油化工企业必须要对石油化工安全生产事故应急预案进行预先编制,并在安全事故发生时有效落实。石油化工安全生产应急体系的建立与完善,能够有效应对突发安全事件,降低突发事件带来的各方面损失,避免出现大量人员伤亡情况。石油化工企业在应急管理体系以及应急救援预案制定时,必须要结合自身企业现有的实际资源进行编制,对现有资源进行高效整合与利用,并结合应用计算机、互联网、大数据、云计算等新兴科学技术,对石油化工生产数据库、信息系统等进行优化,从而实现各类风险问题的有效预防与维护管理。同时,应急管理体系的建立能够有效且及时地更新各类信息数据,从而为突发事件应对提供可靠、有效、真实、准确的信息支持。在应急管理体系建立并应用后,企业需要根据石油化工生产中出现的各类情况问题不断对应急管理体系进行完善和优化。

4 石油化工安全生产风险管控具体措施

石油化工安全生产必须要按照国家现有的新增标准、条例以及制度严格执行。在遵循相应石油化工安全生产风险管控一般手段后,石油化工企业还必须要根据自身实际情况以及可能影响石油化工生产安全性的因素采用具体措施对安全生产风险进行管控,从而针对性管理和控制石油化工生产安全风险因素,提高石油化工生产安全性。

4.1 加强双重预防体系构建机制

双重预防体系是国家政府有关部门根据我国化工产业实际生产发展情况而制定与出台文件所提出的一项化工安全生产风险控制体系,其全称为“安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防体系”。在双重预防体系建立和开展过程中,一方面企业需要开展安全风险辨识工作,确定实际石油化工生产中的安全风险等级,有效对安全风险进行管理控制,并建立完善的安全隐患排查与治理体系。另一方面,政府有关部门也需要根据行业产业实际生产发展情况建立健全相关安全标准与规范,实时分级分类安全监督管理,有效对区域安全风险进行管理控制,强化城市运行安全保障,并不断加强石油化工安全生产风险源头管理控制。双重预防体系能够有效地对石油化工生产中难以发现的安全隐患与风险进行处理,从而提高石油化工生产安全性。

4.2 针对天气环境因素风险进行控制

自然气候与环境条件具有不可抗拒力特征,通常情况下,自然气候与环境条件因素无法依靠人为力量进行控制,也无法通过人力消除不利天气或气候因素所带来的安全生产风险。当石油化工生产中面对着不利气候条件因素所带来的风险时,应当以预防为主。例如,在我国南方梅雨季节时,石油化工企业可以对无油区、有油区等场所进行严格管理控制,通过采取多种有效的方法手段避免地表径流渗透至区域下水管道中,并及时处理雨水,避免污水处理现场出现冒井等问题。在石油化工日常生产过程中,相关工作人员必须要做好相应的记录工作,保证生产工作记录的及时性与准确性,并保证相关数据信息具有可靠性。同时,工作人员还需要及时联系设备维护人员,加强对石油化工生产设备的检查维修力度,定期进行设备维修保养,保障石油化工生产设备处于标准性能状态,能够满足安全生产需求。在对石油化工生产中所产生的垃圾间处理时,需要及时搜集垃圾并分类堆放,从而保证能够及时清理垃圾。除此之外,还要对石油化工生产中所可能出现的安全事故进行定期的演练,一旦出现突发事件,可以立即采取有效措施进行处理,避免造成更加严重的后果。

4.3 强化火灾风险控制

在石油化工生产中,一旦发生火灾事故,将会直接影响整体生产,并会严重威胁危害相关工作人员人身安全,因此,必须对石油化工中火灾事故风险进行严格控制。首先,石油化工企业需要关注和重视日常消防安全检查工作的落实情况,制定相应火灾应急救援预案,加强火灾逃生自救知识宣传。其次,需要加强基层安全知识普及,并需要定期对相关工作人员进行培训,从而确保相关工作人员能够正确使用各类消防器材。最后,需要不断更新并做好消防器材设施的检查维修养护工作,确保消防器材能够正常使用,发挥其功能作用。除此之外,石油化工企业还应当推行并落实禁烟令,在石油化工生产区域内严禁吸烟,所有进入石油化工生产区域人员都必须严格遵守,应当在醒目位置张贴相应标语,尽量避免出现由于吸烟而导致火灾事故的发生。

5 结语

综上所述,在石油化工生产过程中,存在多种风险因素会影响石油化工生产的安全性,一旦石油化工生产中并未对安全风险进行管理控制,就会增加安全事故发生的概率,从而在降低石油化工生产收益的同时威胁危害到相关人员的人身安全。文章对石油化工安全生产风险管控手段进行多方面分析,并对石油化工安全生产风险管控的一般手段与具体措施进行阐述总结,希望能够帮助提高生产安全性。

参考文献:

[1]宋婷.石油化工企业安全风险管控的探讨与实践[J].石化技术,2020,27(4):172,115.

[2]雷鸿刚.石油化工企业安全生产与设备风险管控浅析[J].科技成果管理与研究,2020,15(7):59-61.

浅谈内部控制视角下的现金管理

王佳丽

(福建拓普司法鉴定所 福州 350000)

DOI:10.12238/jpm.v3i4.4868

[摘要] 具备完善有效的现金管理内部控制制度,对于加强企业管理,保护财产安全,保证会计信息的真实完整将起到积极的作用。本文从内部控制的角度对现金管理进行分析,以供参考。

[关键词] 内部控制; 现金管理

Talking about cash management from the perspective of internal control

Abstract: Having a sound and effective internal control system for cash management will play a positive role in strengthening enterprise management, protecting property safety, and ensuring the authenticity and integrity of accounting information. This article analyzes cash management from the perspective of internal control for reference.

Key words: internal control; cash management

引言

近年来伴随着我国社会经济的飞速发展,我国社会经济市场环境却在逐渐恶变。各行业企业中间的竞争关系不只是企业商品中间的竞争,还牵涉到内控管理和总体管理能力的竞争。因而,当务之急是改善企业管理方法。现金管理系统是企业管理的关键。在当代市场经济体制的压力下,企业获得资源的途径也愈来愈艰难。想要确保企业可以在行业竞争中持续稳定发展,企业内部经济发展财务控制与管理对企业内部经济财务控制与监管的日常发展。从企业的长久发展的目标来看,建立完善的内部财务控制规章制度对企业未来发展有着非常重要的积极作用。

一、从内部控制角度看现金管理的重要性

1、强化现金管理可以提高管理层的决策水平

财务会计非常容易理解为考量企业使用价值的指标值,但在某种情形下,如企业完成的利润新项目的应收帐款或表格数

据信息被虚报调节。这一部分利润不但没提升企业的现金,反倒提升了坏账损失风险性。现金流量数据信息填补了利润在体现企业真正营运能力层面的缺点,可以更逼真地体现盈利的品质。除此之外,企业的偿债能力指标通过收付达到实现制编制的现金流量指数值比利润指数更能直观的体现出来。二者的融合可以带来更为靠谱、精确、全方位的会计信息,这样也有助于为企业管理人员在决策过程中提供更为合理的财务信息^[1]。

2、现金管理可以促进资本效用的最大化发挥

对于上市公司的经营管理而言,现金具有至关重要的功效。因而,做好现金管理尤为关键。在企业现金管理的历程中,有很多层面必须考虑到。例如最多见的也是公司资金风险防范、投资项目活动及其有关的市场运营活动。可是,一旦上市公司对资金的科学应用不够重视,只是对风险防范和管理方法过于关注的话,这在很大程度上对公司的具体盈利会造成严重影响。当然,如果企业一味地追求资金的应用,却对风险管控